



◆ Soluzioni

B - Base

◆ Versioni

ST - Standard

LN - Silenziata

◆ Allestimenti

AS - Allestimento Standard

DS - Desurriscaldatore

BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 317 - 532 kW

Caratteristiche

● Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione.

I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

● Compressore

Di tipo SEMIERMETICO A VITE, completo di protezione termica, avviamento Part-Winding o "Stella-Triangolo", resistenza del carter e valvola di intercettazione sulla mandata.

● Ventilatore

Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.

● Scambiatore ad aria

A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.

● Scambiatore ad acqua

Di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.

● Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, relè sequenza fasi, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccaporta.

● Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di supervisione e tele assistenza. La pressione di mandata viene controllata mediante trasduttore.

● Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione, trasduttore di alta pressione.

Accessori

- Antivibranti a molla
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C)
- Rubinetto in aspirazione compressore.(standard)
- Terminale utente remoto
- Relè Min e Max tensione.
- Relè sequenza fasi.(standard)
- Resistenza antigelo evaporatore.

- Controllo elettronico avanzato(standard)
- Scheda clock
- Scheda di comunicazione MODBUS
- Scheda di comunicazione LONWORKS
- Manometri refrigerante
- Flussostato acqua meccanico
- Attacchi acqua esterni
- Vano compressori separato
- Rete di protezione batteria.

Dati Tecnici

Compressore
a
Vite

Ventilatore
Elicoidale

Evaporatore
S&T

Refrigerante
R134a

RAK.E		1602 V	1702 V	1802 V	1902 V	2002 V	2602 V	2702 V
VERSIONE ST								
Potenza frigorifera(1)	kW	317,0	327,0	362,0	381,0	428,0	506,0	532,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	111,0	120,0	128,0	145,0	159,0	178,0	202,0
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	54,5	56,2	62,2	65,5	73,6	87,0	91,6
Perdita di carico evaporatore @ Pn(1)	kPa	45	50	40	35	40	45	35
Portata aria totale	m3/h	80000	80000	76000	76000	117000	114000	114000
Pressione sonora(2)	dB(A)	80	81	81	81	83	83	83
VERSIONE LN								
Potenza frigorifera(1)	kW	307,5	316,7	350,1	369,9	416,2	489,9	515,4
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	116,7	125,0	132,9	151,7	165,5	184,7	210,4
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	52,9	54,5	60,2	63,6	71,6	84,3	88,6
Perdita di carico evaporatore @ Pn(1)	kPa	40	45	35	30	35	40	30
Portata aria totale	m3/h	70000	70000	66200	66200	102000	100000	100000
Pressione sonora(2)	dB(A)	77	78	78	78	80	80	80
Tipo compressori	-	Semiermetico a vite						
Quantità compressori	n°	2	2	2	2	2	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	2	2	2	2	2	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	6	6	6	6	6	6	6
Tipo ventilatori	-	Elicoidali						
Quantità ventilatori	n°	4	4	4	4	6	6	6
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	8,0	8,0	8,0	8,0	12,0	12,0	12,0
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50						
Corrente massima assorbita	A	306,0	326,0	336,0	366,0	384,0	420,0	540,0
Corrente avviamento	A	534,0	500,0	599,0	592,0	661,0	784,0	880,0
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)								
Capacità calorifera (3)	kW	46,4	51,1	54,2	59,3	63,1	70,5	73,1
Portata acqua	m3/h	8,0	8,8	9,3	10,2	10,9	12,1	12,6
Perdita di carico	kPa	32	38	35	39	42	36	40
DIMENSIONI E PESI - Soluzione BASE								
Lunghezza (L)	mm	5000	5000	5000	5000	5850	5850	5850
Profondità (P)	mm	1500	1500	1500	1500	2300	2300	2300
Altezza (H)	mm	2500	2500	2500	2500	2230	2230	2230
Peso di spedizione	Kg	2780	2880	2900	3050	3300	3400	3470
Disegno dimensionale		E_5000x1500	E_5000x1500	E_5000x1500	E_5000x1500	E_5850x2300	E_5850x2300	E_5850x2300

Note:

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C



pGD Touch - molto più di un semplice terminale

Su questa serie di apparecchi è ora disponibile il nuovo display grafico "touch screen" che rende semplice ed intuitiva l'interazione fra l'operatore e la macchina. Oltre agli innumerevoli dati resi disponibili, l'utente può facilmente personalizzare l'interfaccia grafica adeguandola alle proprie esigenze impiantistiche. Il sistema di connettività sviluppato nell'apparato è affidabile e flessibile garantendo la comunicazione con la maggior parte dei linguaggi internazionali utilizzati oltre che consente la migrazione dei dati in modo rapido, completo e sicuro.